

# Recolector de Huevos “Piso a Piso”

**arvas**  
POULTRY EQUIPMENT, S.A.  
Since 1947

Este sistema es muy recomendable para instalaciones anchas con muchas filas para asegurarnos un caudal de huevos que nos permita llenar el transportador transversal (de varillas flexibles y 630 mm de ancho).

La recolección se realiza nivel por nivel de forma independiente por lo que solo existe un suave escalón que se realiza desde la banda longitudinal de la jaula y el transportador transversal.



Vista de una instalación de 5 filas 4 niveles con transportador en ángulo de 90 grados hacia el frente.

El recolector dispone de un regulador de velocidad que le ofrece estas ventajas a:

- Adaptarse a la capacidad de su máquina clasificadora o empacadora.
- Adaptarse a sus necesidades según la edad de la gallina.
- En instalaciones pequeñas se puede realizar una segunda recolección por la tarde si hay mucha demanda de huevos.
- Los lunes se puede poner despacio si en su granja no se trabajan los domingos y los lunes se encuentran con las cintas cargadas.

El sistema dispone de un cuenta vueltas en el cuadro eléctrico que se sitúa en el centro de clasificación. Con este sistema se eleva el transportador automáticamente de un nivel al siguiente sin necesidad de acercarse a la nave para comprobar que ya no quedan huevos en las bandas de ese piso.

En 3, 4 y 5 pisos de jaula el transportador necesita un mínimo de 4 metros desde la última fila hasta la clasificadora para compensar el desnivel. Para 6, 7 y 8 pisos se necesita 5,5 metros.

Existe la posibilidad de colocar dos transportadores en el mismo sistema elevador para instalaciones con 8 pisos o mas siempre y cuando la clasificadora tenga capacidad para ese doble caudal de huevos.

