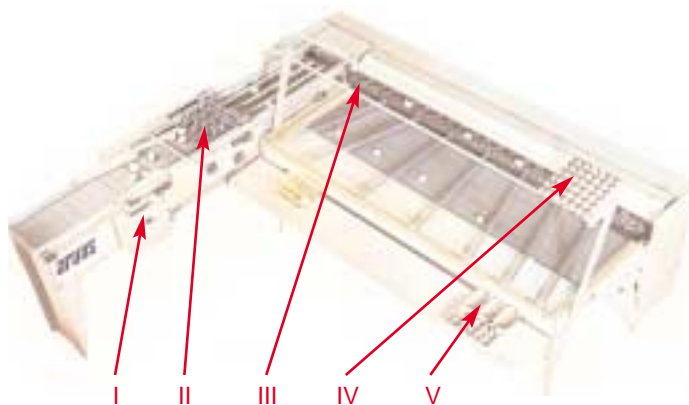


Clasificadora 30 cajas/hora

- Hasta 7 diferentes tamaños.
- Velocidad ajustable.
- Los huevos llegan desde el transportador hasta el acumulador que controla el caudal de huevos parando automáticamente los transportadores. Después pasan a un vibrador que los coloca cuidadosamente en los 3 carriles disponibles. Allí pasan por el ovoscopio (o miraje), donde se retiran a mano los huevos sucios o fisurados. A continuación se colocan en las cucharillas que van pasando por las 7 básculas existentes y según la regulación de cada una, por peso, los deposita de forma individual en cada zona de la mesa.
- Amplia mesa de acero inoxidable para empaquetar los huevos ya clasificados de forma manual.
- Fácil integración a toda la instalación.



- I - Cuadro de mando
- II - Cinta rápida; cinta lenta; Vibrador; Tren de rodillos
- III - Balanzas móviles individuales y estaciones de pesado
- IV - Estanque superior de cartones vacíos
- V - Banqueta soporte cartones llenos

ACUMULADOR:

- Entrada de tres carriles.
- Dosificador con dos cintas independientes.
- Vibrador abatible para limpieza.
- Ovoscopio girando huevos.
- Limpieza de rodillos y cinta por cepillo giratorio rápido.



DIMENSIONES: 2,92m x 2,92m (9,7" x 9,7")
VELOCIDAD ajustable a 6.000, 7.000, 8.000 y 9.000 Huevos/hora.
POTENCIA: 0,5 + 0,25 CV + 2 lámparas de 11 watt.
TENSION: 220 - 380 V. III - 50 - 60 Hz.

Consta de tres carriles, normalmente preparada para siete clasificaciones, con una mesa con cinta de movimiento continuo (2,38 x 0,63m), con separaciones móviles entre clases.

Estudiada para un mínimo de personal: tiene la entrada de huevos por el mismo lado que la salida con el fin de que la pueda atender un solo operario cuando el caudal de huevos no sea grande.

El pesaje se efectúa por balanzas móviles individuales que no descargan el huevo hasta llegar a su peso, evitando los golpes sucesivos que reciben en los demás sistemas.

El dosificador de huevos permite acoplarla directamente al transportador transversal de las baterías, y va provisto de una cinta rápida y otra lenta; la primera se para temporizadamente por unos microcontactos con el fin de mantener saturada la máquina.

OPCIONES:

- Banqueta soporte cartones llenos
- Estante superior cartones vacíos
- Ovoscopio (2 lamp. 11W)
- Abastecedor a 90 ó 180 grados
- Acumulador con entrada recta, derecha o izquierda
- Contador de huevos